

**Tabela 1 - Pontuação para certificação dos inspetores em IF-N2-AT**

Item	Requisitos	Pontuação	Pontuação Máxima
1	Formação Superior, conforme item 4.2	5 pontos	5
	Formação Técnica de nível médio, conforme item 4.2.	2 pontos	2
2	Participação comprovada em comissões técnicas de normalização relacionadas à Inspeção de Fabricação.	5 pontos	5
3	Trabalhos técnicos publicados referentes à Inspeção de Fabricação, de efetivo reconhecimento quanto ao seu conteúdo tecnológico.	5 pontos	10
4	Participação como docente em cursos de capacitação / especialização relacionados à IF-AT (carga horária mínima 16h).	10 pontos por curso	20
5	Participação em cursos de capacitação / especialização relacionados à IF-AT (carga horária mínima do curso – 16h).	5 pontos por curso	10
6	Participação em cursos de Gestão da Qualidade ISO 9001.	2 pontos	2
7	Participação em Eventos relacionados à Inspeção de Fabricação.	2 pontos por evento	6
8	Certificação IF-N1-AT	10 pontos por anode certificação	30
9	Atendimento ao pré-requisito de experiência conforme item 4.3: a) 5 anos de inspeção na modalidade IF-AT; Mais 4 pontos por ano de experiência entre 6 e 10 anos, inclusive. b) Acima de 10 anos de inspeção na modalidade IF-AT; Mais 2 pontos por ano de experiência acima de 10 anos.	20 pontos	40
		42 pontos	60
10	Experiência em inspeção de fabricação em outras áreas, além do previsto no item 9.	2 pontos por anode experiência	10
11	Experiência em atividades de projeto, fabricação, manutenção ou operação de materiais e equipamentos relacionados a Petróleo e Gás.	1 pontos por anode experiência	10
12	Experiência em atividades de projeto, fabricação ou manutenção, além do previsto no item 11.	1 ponto por anode experiência	5
13	Inspetor certificado em Inspeção de Fabricação no Nível 1, modalidades IF-N1-CT ou IF-N1-PP, conforme NA-012.	15 pontos por modalida de	30
14	Inspetor certificado em Inspeção de Fabricação no Nível 2, modalidades IF-N2-CT ou IF-N2-PP, ou na modalidade IF-IN, conforme NA-012.	20 pontos por modalida de	40
15	Inspetor certificado em Inspeção de Fabricação, conforme NA-012, além do previsto no item 13 e 14.	10 pontos por modalida de	20
16	Inspetor certificado em Inspeção de Pintura Nível 1 ou 2, conforme ABNT NBR 15218.	5 pontos	5
17	Inspetor certificado em Inspeção de Soldagem Nível 1 ou 2, conforme ABNT NBR 14842.	5 pontos	5
18	Inspetor certificado em Inspeção Dimensional, conforme ABNT NBR 15523.	2 pontos	2
19	Inspetor certificado em Inspeção por END, qualquer nível, conforme ISO 9712:2021 – Qualificação e Certificação de Pessoas em END.	2 pontos por método	10